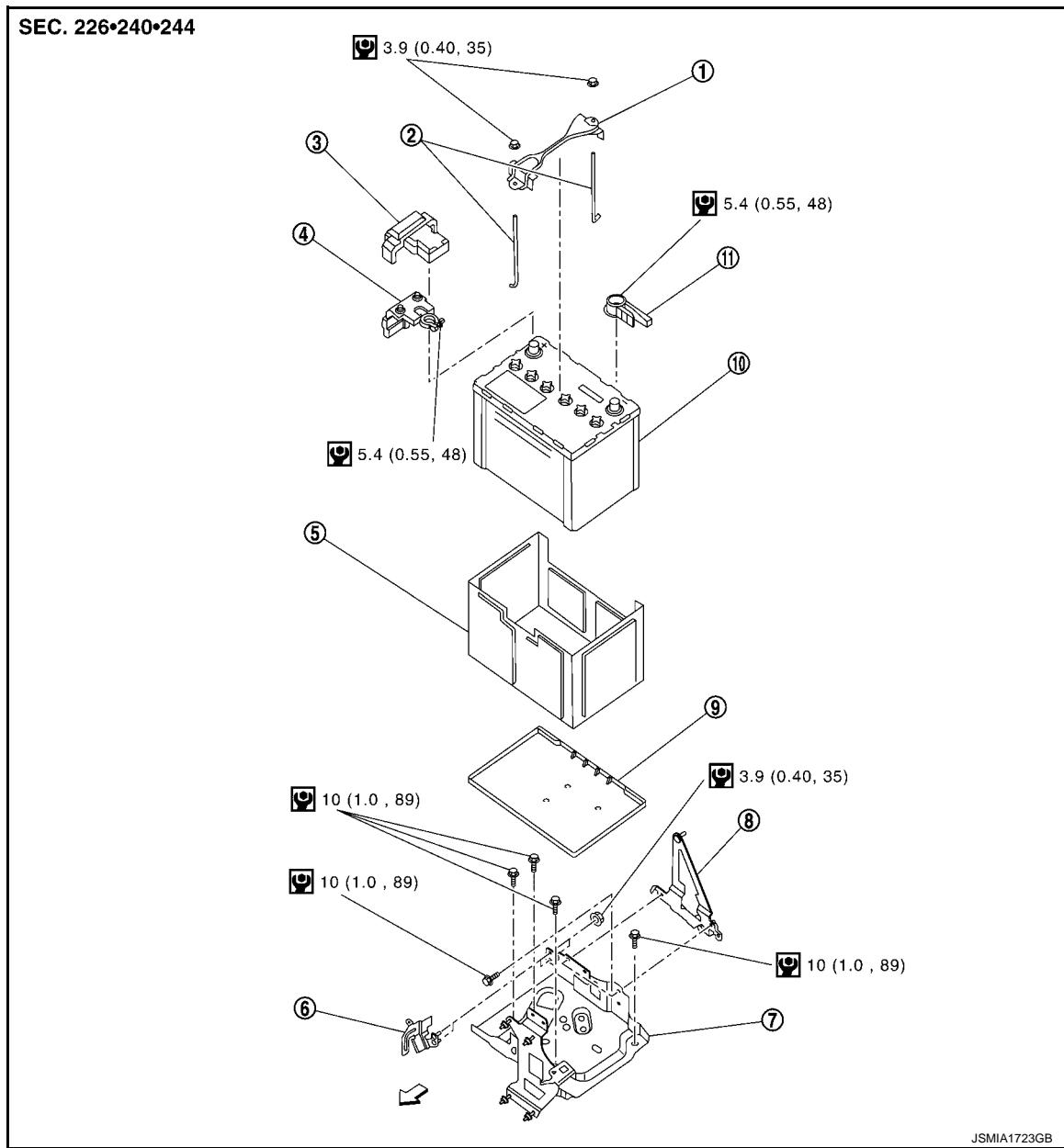


# 电池

< 拆卸和安装 >

## 拆卸和安装 电池 分解图

INFOID:0000000010288714



- ① 蓄电池固定架  
④ 蓄电池正极端子  
⑦ 蓄电池托盘  
⑩ 电池  
⑪ : N·m (kg-m, in-lb)

← : 车头方向

- ② 蓄电池固定杆  
⑤ 蓄电池盖  
⑧ TCM 装配支架  
⑩ 蓄电池负极端子

- ③ 蓄电池正极端子盖  
⑥ 蓄电池托盘线束卡箍  
⑨ 蓄电池底盖

### 拆卸

1. 从负极端子上断开蓄电池电缆。
- 注意：
- 为防止损坏零件，应先断开负极电缆。
2. 拆下蓄电池正极端子盖。
3. 断开蓄电池正极电缆。
4. 拆下蓄电池固定架装配螺母和蓄电池固定架。
5. 拆下蓄电池。

### 安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

**注意：**

- 安装蓄电池前，请仔细阅读下列说明。
- 首先将蓄电池电缆连接到正极端子上，以防止零件损坏。
- 连接蓄电池电缆后，为了安全地提供蓄电池电压，确认电缆已夹紧到蓄电池端子上，并接触良好。
- 为了安全地提供蓄电池电压，检测蓄电池端子有无因腐蚀引起的不良连接。

如有需要，重新设置电气系统。请参见 [GI-61, "拆下蓄电池负极端子时的其他维修：断开蓄电池后的必要步骤"](#)。

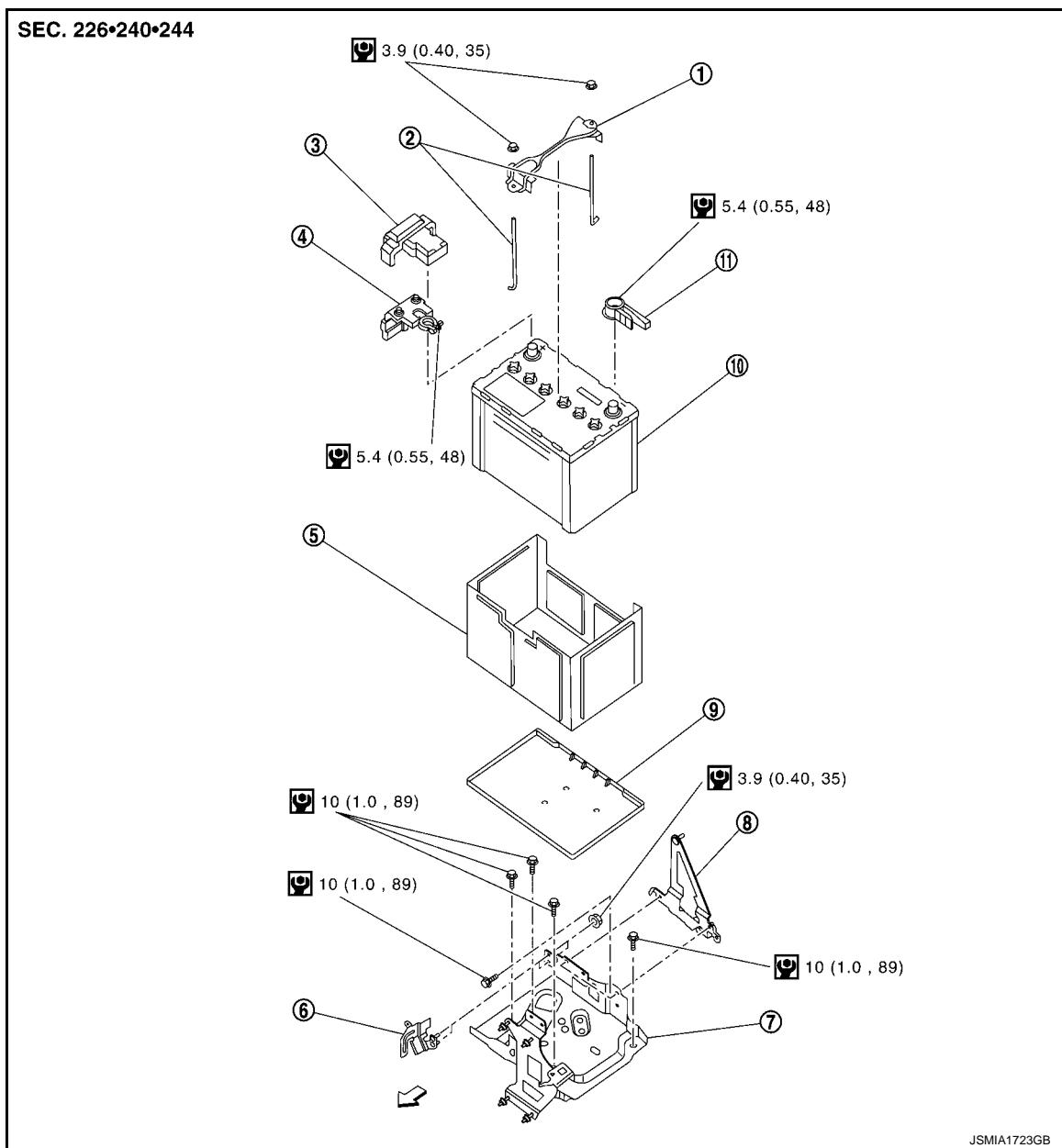
# 蓄电池托盘

< 拆卸和安装 >

## 蓄电池托盘

### 分解图

INFOID:0000000010347040



① 蓄电池固定架

④ 蓄电池正极端子

⑦ 蓄电池托盘

⑩ 电池

② : N·m (kg·m, in-lb)

④ : 车头方向

③ 蓄电池正极端子盖

⑥ 蓄电池托盘线束卡箍

⑨ 蓄电池底盖

# 蓄电池托盘

< 拆卸和安装 >

## 拆卸和安装

INFOID:0000000010347041

### 拆卸

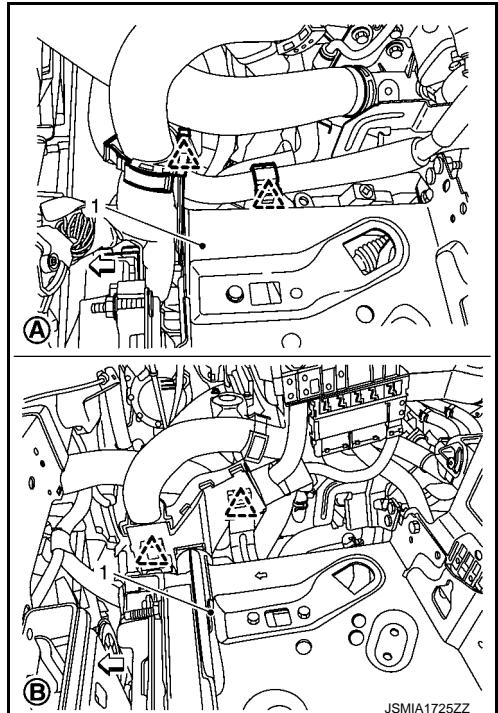
1. 拆下蓄电池。请参见：[PG-114, "拆卸和安装"](#)。
2. 拆下空气管道。请参见：[EM-31, "拆卸和安装"](#) (MR20DD 发动机车型) 或 [EM-174, "拆卸和安装"](#) (QR25DE 发动机车型)。
3. 拆下蓄电池托盘底盖。
4. 拆下大气压力传感器。(如装备)
5. 从蓄电池托盘上松开线束固定棘爪。

Ⓐ : MR20DD 发动机车型

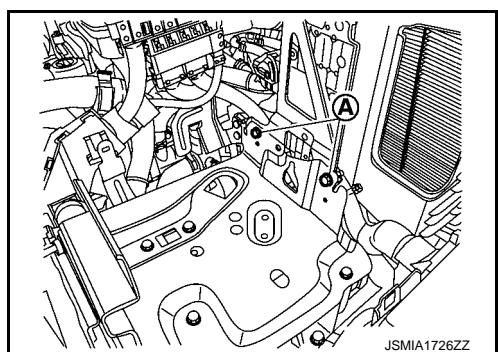
Ⓑ : QR25DE 发动机车型

△ : QR25DE 发动机车型

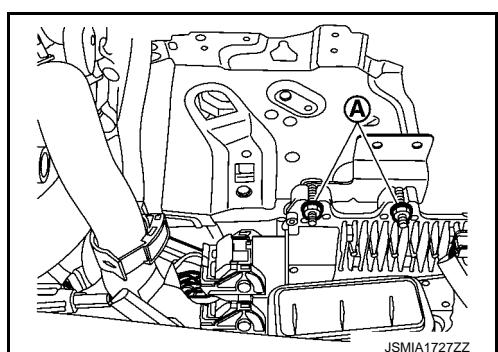
← : 车头方向



6. 从蓄电池托盘上拆下 TCM 装配螺栓 Ⓐ。



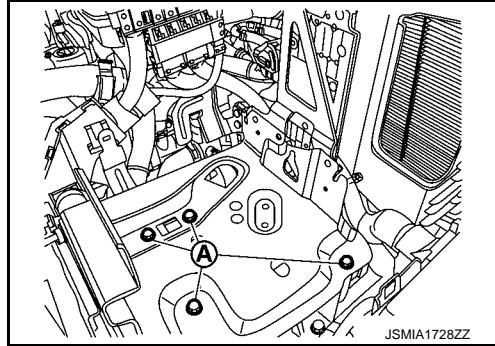
7. 从蓄电池托盘上拆下 ECM 装配螺栓 Ⓐ。



## 蓄电池托盘

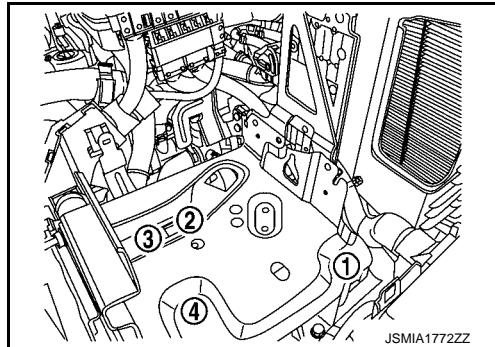
### < 拆卸和安装 >

8. 拆下蓄电池托盘装配螺栓 A。



### 安装

1. 将螺栓安装至蓄电池托盘。  
(MR20DD 发动机车型)
  - 暂时拧紧螺栓 ①, ② 和 ③。
  - 拧紧螺栓 ④ 至规定扭矩。
  - 拧紧螺栓 ①, ② 和 ③ 至规定扭矩。
2. 按照与拆卸相反的顺序安装。



A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L

PG

N  
O  
P

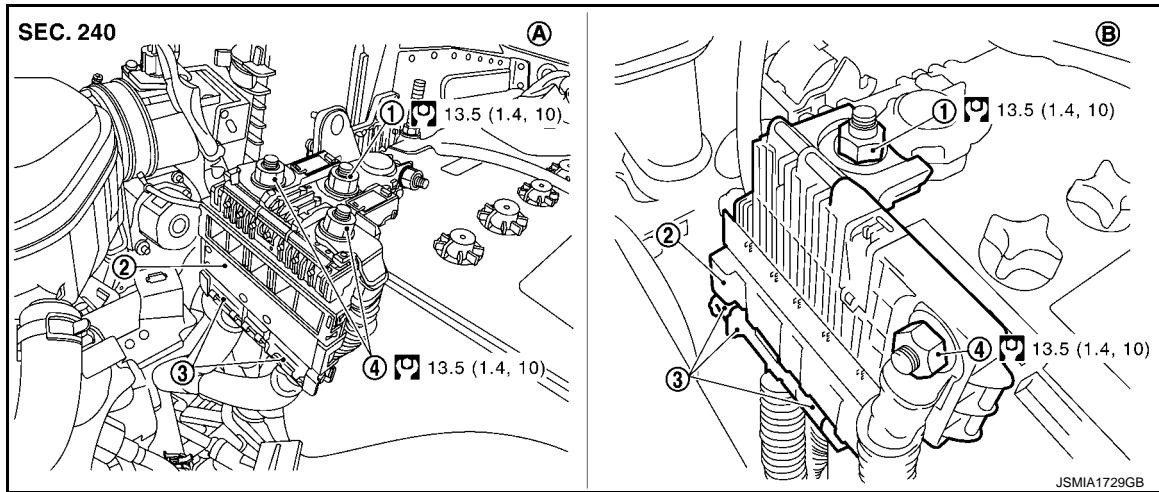
# 带熔断线的蓄电池端子

< 拆卸和安装 >

## 带熔断线的蓄电池端子

### 分解图

INFOID:0000000010288716



① : 熔断线保持架装配螺母

② : 带熔断线的蓄电池端子

③ : 线束接头

④ : 线束装配螺母

Ⓐ : MR20DD 发动机车型

Ⓑ : QR25DE 发动机车型

N·m (kg·m, ft-lb)

## 拆卸和安装

INFOID:0000000010288717

### 拆卸

- 从负极端子上断开蓄电池电缆。请参见 [PG-113, "分解图"](#)。

**注意：**

为防止损坏零件，应先断开负极电缆。

- 拆下蓄电池正极端子盖。
- 断开蓄电池正极电缆。请参见 [PG-113, "分解图"](#)。
- 拆下线束装配螺母及带有熔断线装配螺母的蓄电池端子。
- 断开线束接头并将蓄电池端子和熔断线一起拆下。

### 安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

**注意：**

首先将蓄电池电缆连接到正极端子上，以防止零件损坏。